

# HUGE

[www.hugedental.com](http://www.hugedental.com)

# HUGE

ВАШ ПАРТНЕР В  
ОБЛАСТИ  
ОРТОПЕДИЧЕСКОЙ  
СТОМАТОЛОГИИ

## ЛАБОРАТОРНОЕ РЕШЕНИЕ

Помогаем профессионалам изготавливать цифровые протезы и дарим пациентам прекрасные улыбки



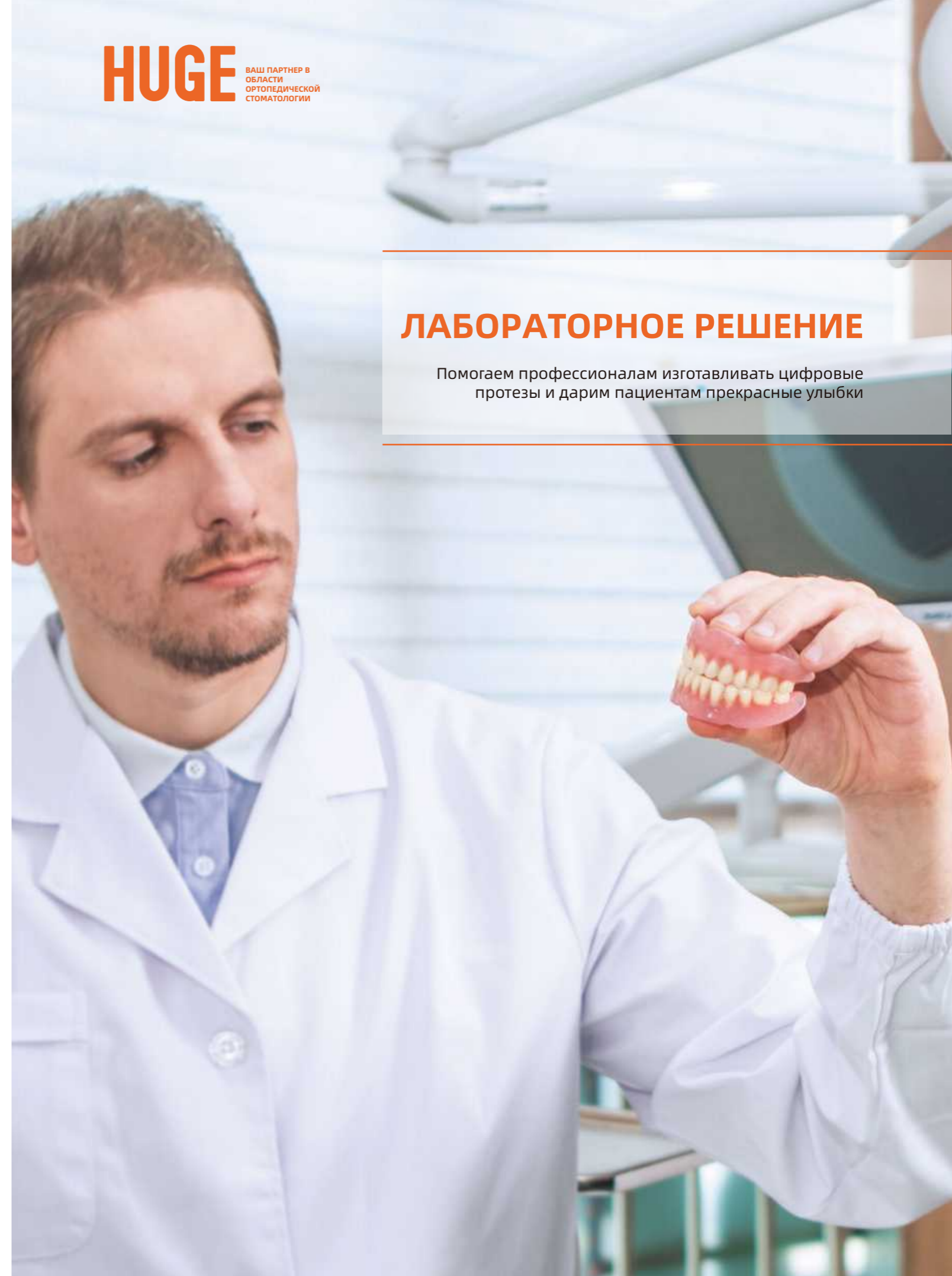
**Shandong Huge Dental Material Corporation**

Адрес: 68 Шанхай Роуд, р-он Дунган, г. Жичжао, пров. Шаньдун, 276800,  
КНР Китай.  
Тел.: +86 (633) 2277268    [marketing@hugedental.com](mailto:marketing@hugedental.com)    [www.hugedental.com](http://www.hugedental.com)

[Facebook](#) Huge Dental

[Instagram](#) Huge Dental

[Youtube](#) Huge Dental





# Профиль компании

HUGE Dental, Шаньдунская корпорация материалов Huge Dental, интегрирует НИОКР, производство и продажу стоматологических товаров и услуг. Была основана в 2006 г. в г. Жичжао провинции Шаньдун, Китай, и к 2021 г. у нее есть три независимо функционирующих центра НИОКР в Пекине, Циндао и Жичжао.

Внедряя строгие стандарты контроля качества в стоматологической сфере, HUGE Dental прошла сертификацию систем качества по CE (Европейский Союз), FDA (США), MDL(Канада), ISO13485 и др., а также прошла регистрацию продукции. Продукция компании экспортируется почти в 100 стран/регионов по всему миру.

Компания HUGE Dental будет продолжать использовать независимые инновации в качестве основного направления своей деятельности, чтобы предоставлять клиентам комплексные стоматологические решения. HUGE Dental взяла на себя обязательство стать одним из самых влиятельных стоматологических брендов в мире.

FDA <sup>CE</sup>

Сертифицировано

700+

Сотрудники

10,000m<sup>2</sup>

Производственный и  
исследовательский завод

100+

Страны сбыта

50,000,000+

Пользователи продукции





# История компании

## 2006

Учреждена в Шаньдуне, Китай

## 2006-2010

Компания HUGE Dental посвятила себя научно-исследовательским разработкам в области высококачественных стоматологических материалов, и для этого был учрежден центр формования CAD/CAM. Было запущено производство 8 серий зубов сразной конструкцией формы, которые можно применять для всех рас по всему миру.

## 2011-2016

В Китае была учреждена одна из наиболее усовершенствованных научно-исследовательских лабораторий по материалу стеклоиономерного цемента. Было запущено много новых стоматологических продуктов, таких как блок ПММА, циркониевый блок, светоотверждаемая ложка, эластомерный оттиск PERFIT.

## 2017-2020

Был учрежден научно-исследовательский центр HUGE. Было запущено решение невидимой ортодонтии. Ожидается запуск разнообразных новых продуктов для адгезии, прямой и непрямой реставрации. В Калифорнии, США, была учреждена компания VinciSmile Group LLC.

## 2021-2023

Производственно-эксплуатационный центр парка HUGE Dental Rizhao общей площадью 31000 кв.м. был построен в 2022 году. Было запущено решение циркониевых блоков GM-3D, гибкого блока, кремниевого A-Silicone для лаборатории, набора Gingiva Elite, серии эстетической реставрации, включая универсального композита реставрационного TrusFIL и цемента светоотверждаемого для виниров, а также профилактики кариеса.

## С 2024 г. по настоящее время

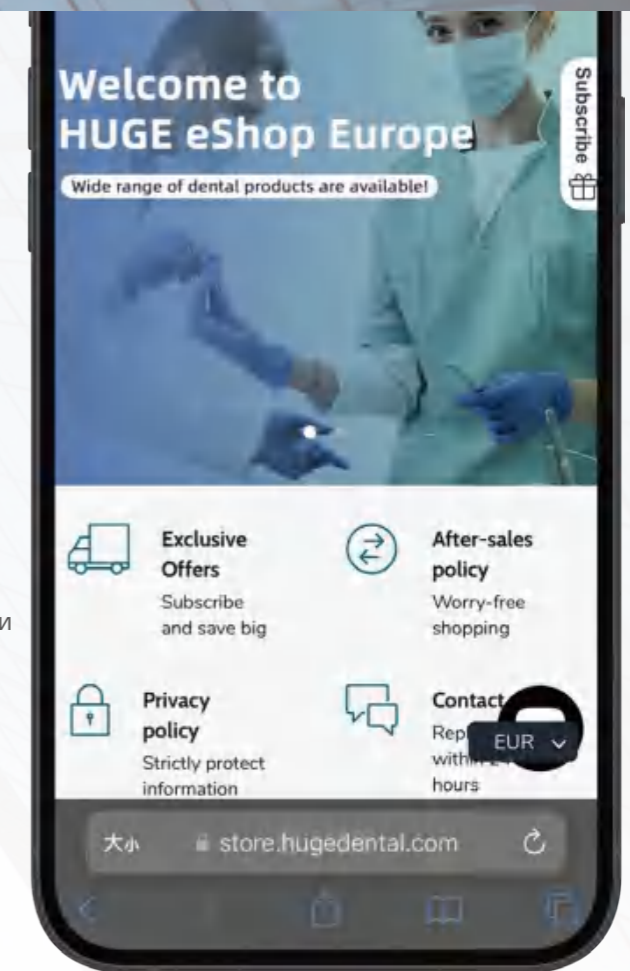
С 2024 года HUGE Dental запустил обширный диапазон цифрового стоматологического оборудования, предлагая комплексное решение для цифровых стоматологических лабораторий и вариантов непосредственно в кабинете стоматолога. Линейка нашей продукции: Система 3D-печати Nobil, система фрезерования NOBILCAM-5X, циркониевый блок MM-4D, универсальный композит реставрационный TrusFIL X-Blend. Благодаря этим новейшим технологиям стоматологи получают повышенную эффективность и точность в своей работе.

## Работает интернет-магазин HUGE!

Интернет-магазин в Европе:

[store.hugedental.com](https://store.hugedental.com)

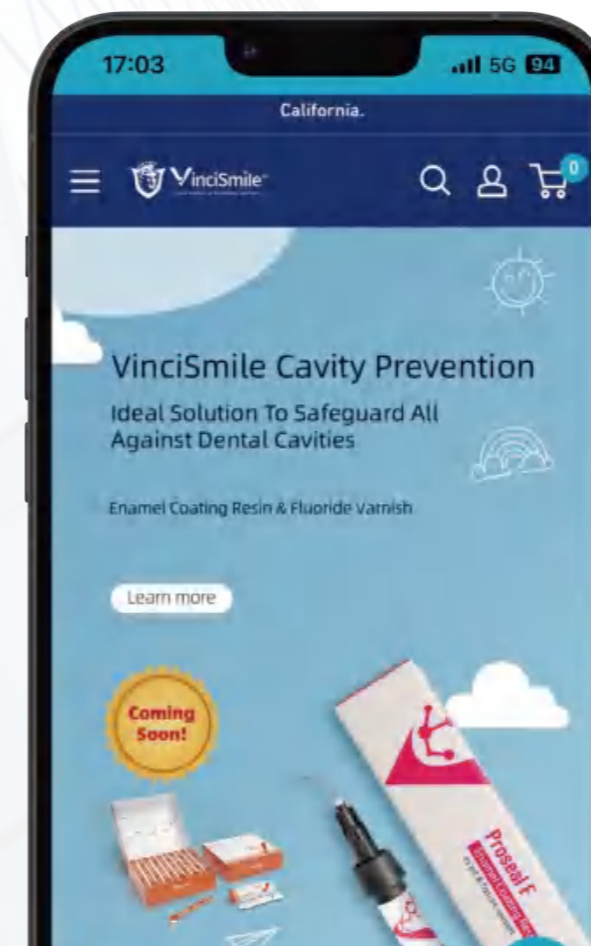
- Многоязычный
- Широкий ассортимент стоматологической продукции
- Эксклюзивные предложения



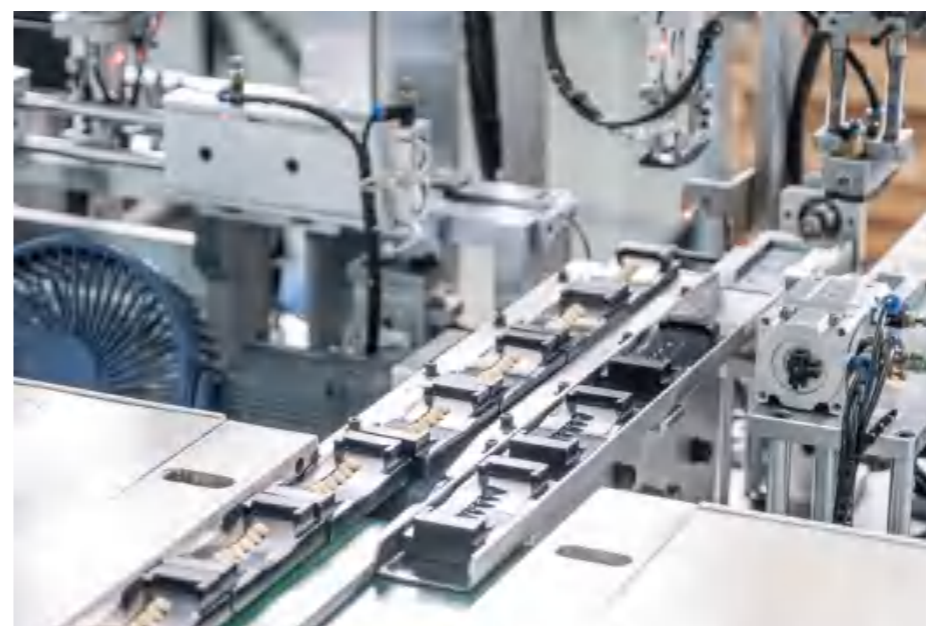
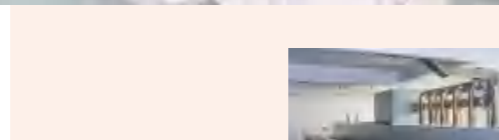
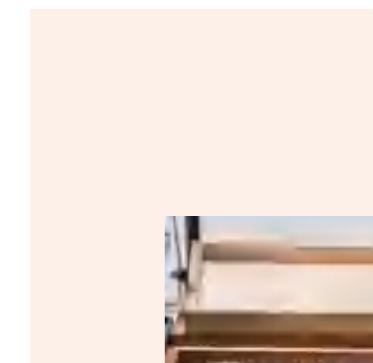
Интернет-магазин в США и Канаде:

[store.vincismile.com](https://store.vincismile.com)

- Специальное предложение
- Баллы лояльности и вознаграждения
- Быстрая доставка



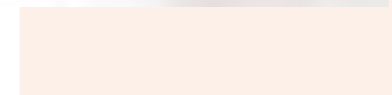




## Автоматизированное массовое производство

Производственная мощность составляет 250.000 зубов в день и более 8.000.000 кг оттисковых материалов в год.

Благодаря впечатляющему автоматизированному производственному оборудованию компания HUGE Dental выгодно отличается своими производственными мощностями. Наше оборудование способно обеспечить массовое производство 250.000 зубов в день и 8.000.000 кг оттисковых материалов в год. Такая производительность в три раза превышает производительность ручного производства. Это отражает нашу силу и позволяет нам значительно улучшить качество производства, а также сократить сроки заказа и доставки нашим клиентам.





## > Циркониевый Блок

· Циркониевый блок MM-4D	03
· Циркониевый блок GM	05
· Циркониевый блок MHT	07
· Циркониевый блок HT	08
· Циркониевый блок AT	09
· Циркониевый блок HS	10
· Серия циркониевых блоков премиум-класса - 100% материал Tosoh	11

## > Медицинские пластмассы

· БЛОК ИЗ ПММА — это нечто большее, чем временный материал	15
· Многослойный PMMA BLOCK	17
· Монослойный PMMA BLOCK	18
· Прозрачный PMMA BLOCK	19
· Розовый PMMA BLOCK	20
· PMMA BLOCK для полностью съемного протеза	21
· Диски IMPAK	22
· Гибкий БЛОК	23
· Воск для литья моделей	24

## > Полноценное стоматологическое решение CAD/CAM

· Фрезерный станок NOBILCAM-5X	27
· Услуги по проектированию CAD	29
· Фрезерные боры HUGE	30
· Печатная машина NOBIL-3D и материалы	31

Ваш партнер в области  
ортопедической стоматологии

## > Синтетические полимерные зубы

· Процесс изготовления цифровых зубных протезов с использованием готовых зубов	35
· Digitalife	37
· KAIPLUS & KAIFENG Композитные зубы	39
· MAIST	41
· IMPLA	43
· KAIPLUS	45
· KAJJING	47
· Трехслойный MAIST	49
· Sonning	51
· Bluebell	53
· KALI	55
· Seniors	57

## > Материалы для базиса зубных протезов

· Полимеры для базиса зубных протезов быстрого термоотверждения	61
· Полимеры для базиса зубных протезов с традиционным термоотверждением	62
· Полимеры для базиса зубных протезов холодного отверждения	63

## > Дублирующие силиконы

· Решение для установки зубных имплантатов	67
· А-силикон для десневой маски GumEasy™	69
· А-силикон для лабораторий Alphalab™	71
· С-силикон для лабораторий Alphalab™	73

## > Лоток для фотополимеризации и фотополимеризаторы

· Капа для светового отверждения	77
· Устройство для светового отверждения	77





ЦИРКОНИЕВЫЙ БЛОК



# Циркониевый блок MM-4D

Универсальное решение для стоматологических реставраций

## МаксМультислой-4D: 15 слоев циркония!

MM-4D обеспечивает наилучшие характеристики циркониевых реставраций, включая прозрачность, прочность и твердость.

Кроме того, 8 слоев пудры демонстрируют 15 перекрывающихся слоев с градиентными эффектами. В результате MM-4D является оптимальным продуктом для полнодуговых монокристаллических циркониевых реставраций с опорой на имплантаты как с точки зрения эстетики, так и функциональности.

- Естественный переход: 8 слоев стоматологического многослойного циркония; 15 слоев градиентного покрытия
- Полупрозрачность: 43%-57%
- Прочность 700 МПа-1200 МПа
- Все области применения: От одиночной коронки до полного арочного моста



## Идеально подходит для эстетических коронок, мостовидных протезов и полнодуговых реставраций

Благодаря прочности 700-1200 МПа и высокой прозрачности (до 57%), оптимизированной для эстетических коронок, мостовидных протезов и даже полнодуговых реставраций, циркониевый MM-4D с большей уверенностью применяется практически во всех стоматологических областях. Также подходит для случаев с чрезвычайно ограниченным пространством, требующих максимальной прочности.

Цирконий А2 MM-4D HUGE

полнодуговой монокристаллический циркониевый мост с опорой на имплантаты



Ультрапрозрачный цирконий: прозрачность до 57% обеспечивает высокую эстетичность в области резцов.



Высокопрочный цирконий: достижение прочности 1200 МПа для исключительной стабильности



## Структура МаксМультислой

- 15 слоев циркония! 8 слоев накладываются друг на друга, а 15 слоев являются градиентными

Прочность на изгиб	Прозрачность	Слой
≥700 МПа	↑ Высокая прозрачность ↓	Слой 1-15%
≥750 МПа		Слой 2-10%
≥820 МПа		Слой 3-12%
≥890 МПа		Слой 4-12%
≥960 МПа		Слой 5-12%
≥1030 МПа		Слой 6-12%
≥1100 МПа		Слой 7-12%
≥1200 МПа		Слой 8-15%

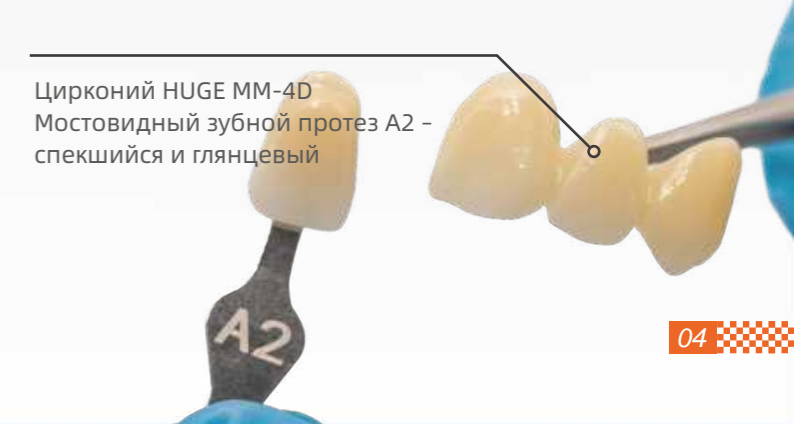


## Оттенки VITA Classic соответствуют естественному цвету

Доступные оттенки



Цирконий HUGE MM-4D Мостовидный зубной протез А2 - спекшийся и глянцевый





# Циркониевый блок GM

Gradient Multilayer предоставляет вам максимальный эстетический опыт.

## Плавный переход в 3 измерениях:

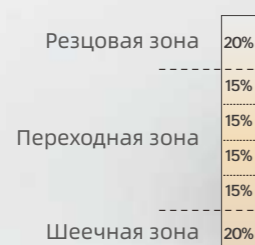
Естественный переход цвета соответствует естественному градиенту цвета зуба от шейчной к резцовой части зуба.  
 Прозрачность от 57% шейчной до 43% резцовой части зуба  
 Градиент прочности от 700 Мпа до более чем 1.050 Мпа



5Y-Высокопрозрачная  
 кондиционная оксидная  
 керамика в области резцов



4Y-Прочная усиленная  
 оксидная керамика в  
 шейчной области



### 1. Выдающаяся технология пломбирования

Специальная технология послойного нанесения позволяет NOBILCAM GM-3D Цирконий обеспечивать плавный переход от дентина к эмали по цвету, прозрачности и прочности. Премиальная эстетика и исключительная прочность гарантируют «универсальное решение», которое устраняет необходимость в транспортировке нескольких материалов.

### 2. Профессиональное кондиционирование

Для обеспечения исключительной точности подгонки и отсутствия перекосов мы заботимся об усадке необработанных оксидно-керамических материалов 4Y и 5Y. В процессе производства система кондиционирования порошка регулирует кинетику спекания и обеспечивает оптимальное сочетание материалов.

### 3. Высококачественное производство

Усовершенствованный производственный процесс повышает качество продукта. Перед процессом предварительного спекания все заготовки из циркония упаковываются в вакуумный пакет и изостатически прессуются, что улучшает микроструктуру материала.



Многослойный градиент в 3-х измерениях: оттенок, прочность и прозрачность.  
 Оптимальное сочетание исходных материалов из циркония 4Y и 5Y обеспечивает исключительную точность подгонки после спекания.  
 Превосходная прозрачность резцов улучшает эстетику реставраций.

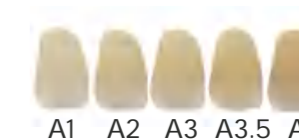
## Рекомендуемые области применения

- Виниры
- Внутренняя вкладка и наружная вкладка
- Полностью анатомические коронки (передние/задние)
- Анатомически уменьшенные коронки
- мост из 3-х блоков

## Технические данные

Прочность на изгиб (3-точечный)	700-1.050 Мпа
Полупрозрачность	43%-57%
Коэффициент теплового расширения	$(10,5 \pm 0,5) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Химическая растворимость	< 100 мкг·см <sup>-2</sup>
Твердость по Виккерсу	1250 HV10

## Оттенки и размеры





# Циркониевый блок МНТ

## Многослойная высокая прозрачность

- При прочности на изгиб более 900 МПа могут быть реализованы практически все виды измерений.
- Приятный цветовой градиент – это идеальная имитация натурального зуба.
- Упрощение процесса окрашивания в зуботехнической лаборатории.



## Рекомендуемые области применения

- Виниры
- Внутренние вкладки и наружные вкладки
- Полностью анатомические коронки
- Анатомически уменьшенные коронки
- мостовые конструкции из 3-х блоков в многокомпонентный мост
- мостовые конструкции от 3-х блоков до нескольких блоков

## Технические данные

Прочность на изгиб (3-точечный)	1000 МПа
Полупрозрачность	46%
Коэффициент теплового расширения	$(10,5 \pm 0,5) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Химическая растворимость	$< 100 \text{ мкг} \cdot \text{см}^{-2}$
Твердость по Виккерсу	1250 HV10

# Циркониевый блок НТ

## Высокая прозрачность

- Идеально воспроизводит оттенки, обеспечивая точность цветопередачи.
- Хорошо сбалансированное сочетание прозрачности и механических свойств.
- Широкое применение – от коронок до мостов.

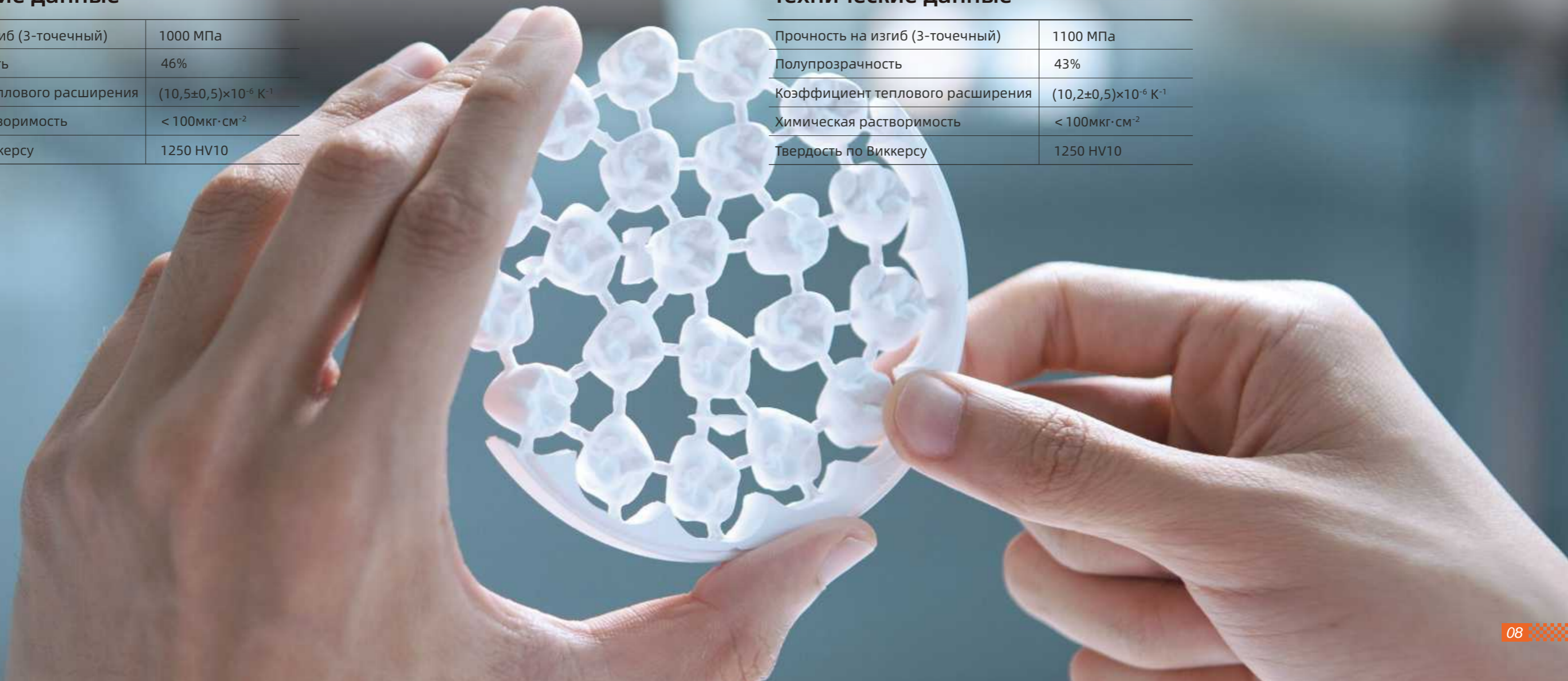


## Рекомендуемые области применения

- Полностью анатомические коронки
- Анатомически уменьшенные коронки
- мост из 3-х блоков в многокомпонентный
- мостовые конструкции от 3-х блоков до нескольких блоков
- Индивидуальный абатмент
- Полнодуговой мост

## Технические данные

Прочность на изгиб (3-точечный)	1100 МПа
Полупрозрачность	43%
Коэффициент теплового расширения	$(10,2 \pm 0,5) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Химическая растворимость	$< 100 \text{ мкг} \cdot \text{см}^{-2}$
Твердость по Виккерсу	1250 HV10





# Циркониевый блок AT

Передняя полупрозрачная часть

- 
- 

## Рекомендуемые области применения

- Виниры
- Передние коронки
- Передний мостовидный протез (до 3 блоков)

## Технические данные

Прочность на изгиб (3-точечный)	700 МПа
Полупрозрачность	49%
Коэффициент теплового расширения	$(10,2 \pm 0,5) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Химическая растворимость	$< 100 \text{ мкг} \cdot \text{см}^{-2}$
Твердость по Виккерсу	1250 HV10



# Циркониевый блок HS

Высокая прочность

- — 1.400
- 
- 

## Рекомендуемые области применения

- супраструктура и абатмент
- мост из 3-х блоков в многокомпонентный
- мостовая конструкция от 3-х блоков до нескольких блоков

## Технические данные

Прочность на изгиб (3-точечный)	1200 МПа
Полупрозрачность	40%
Коэффициент теплового расширения	$(10,5 \pm 0,5) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Химическая растворимость	$< 100 \text{ мкг} \cdot \text{см}^{-2}$
Твердость по Виккерсу	1250 HV10





# Высококачественный циркониевый блок

## 100% Материал Tosoh, стабильный и эффективный



Продукция						
Образец						
Тип	3Y-TZP	3Y-TZP	3Y-TZP	5Y-TZP	Резец: 5Y-TZP Дентин: 4Y-TZP	Резец: 5Y-TZP Дентин: 4Y-TZP
Прочность при растяжении	1400 МПа	1100 МПа	1100 МПа	700 МПа	Резец: 700 МПа Дентин: 1060 МПа	Резец: 700 МПа Дентин: 1060 МПа
Полупрозрачность	40%	43%	43%	49%	Резец: 57% Дентин: 43%	Резец: 57% Дентин: 43%
Вязкость разрушения [МПа*м <sup>1/2</sup> ]	≥5	≥5	≥5 (Дентин)	≥3,5	≥5 (Дентин)	≥5 (Дентин)
Оттенки	Белый	Белый A1,A2,A3,A3.5,A4 B1,B2,B3,B4 C1,C2,C3,C4 D2,D3,D4	A светлый, A темный	Белый A1,A2,A3,A3.5,A4 B1,B2,B3,B4 C1,C2,C3,C4 D2,D3,D4	Голливудский белый A1,A2,A3,A3.5,A4 B1,B2,B3,B4 C1,C2,C3,C4 D2,D3,D4,отбеливатель	A1,A2,A3,A3.5,A4 B1,B2,B3,B4 C1,C2,C3,C4 D2,D3,D4,отбеливатель

## 100% порошок TOSOH

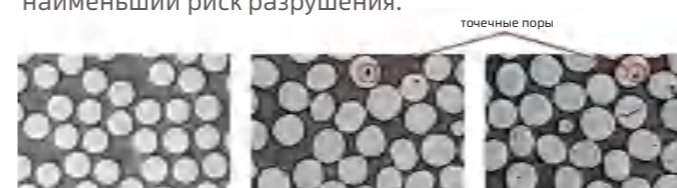
- Идеальная однородность гранул  
Однородность обеспечивает, что продукция из диоксида циркония HUGE Premium имеет превосходную прочность и наименьший риск разрушения.



HUGE Premium C-1 C-2

- Идеально однородная микроструктура

Однородность обеспечивает, что продукция из диоксида циркония HUGE Premium имеет превосходную прочность и наименьший риск разрушения.



HUGE Premium C-1 C-2

- Чистота

Чистота гарантирует прочность материала благодаря отсутствию инородных тел, а также безопасность для здоровья, не содержит негативных элементов, которые могли бы повлиять на здоровье пациента.

**TOSOH**

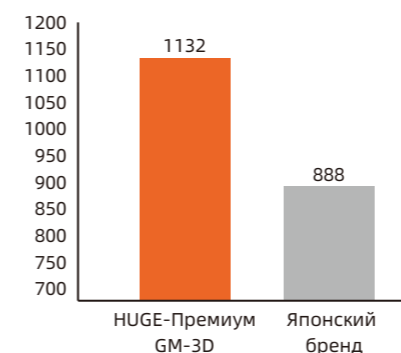


**Компания C-4**

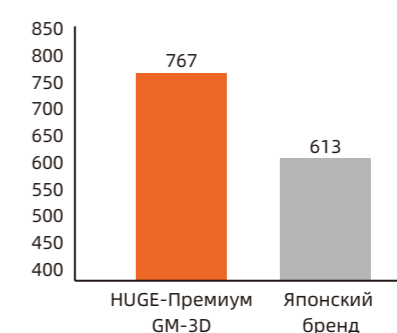
Mg, Si, S, Cr, Cu, Zn, Sn, Pb, CaCO<sub>3</sub>, тальк, слюда

## Отличные показатели при испытаниях на прочность по сравнению с конкурентами<sup>[1]</sup>

3-точечная прочность на изгиб в **шеечной** части

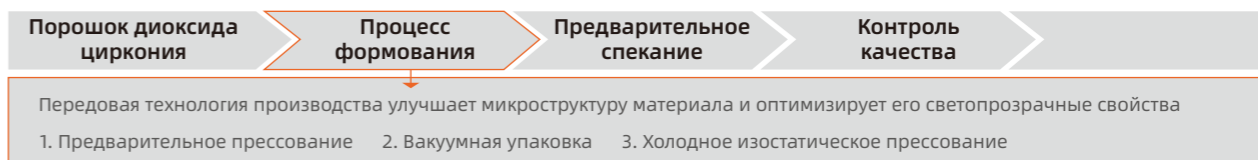


3-точечная прочность на изгиб в **резцовой** части



## Передовая производственная технология HUGE

- Изготавливается на нашей собственной производственной площадке



- Разнообразные изделия различных типов, оттенков, систем и толщины
- Всесторонние и углубленные исследования в области спекания

[1]: данные лаборатории HUGE





МЕДИЦИНСКИЕ ПЛАСТМАССЫ



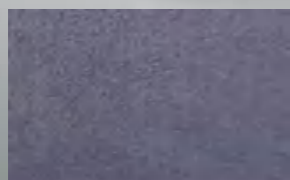
# БЛОК ИЗ ПММА

Не просто временный материал

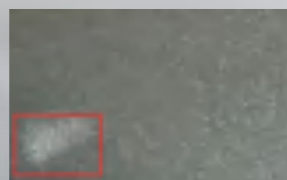
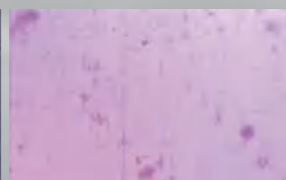
Блоки HUGЕ из ПММА являются одним из лучших продуктов CAD/CAM из ПММА в стоматологии, отчасти благодаря используемым материалам и нашей совершенной технологии производства,

## Превосходная компактность

Согласно рентгеновским снимкам и снимкам с помощью оптимального микроскопа, в дисках HUGЕ из ПММА нет пузырьков или других примесей. Густосетчатый материал ПММА обеспечивает высокий блеск, стойкость к истиранию и устойчивость к образованию пятен.



ПММА HUGЕ



Другие конкуренты



## Выдающиеся механические и химические свойства

Блоки HUGЕ из ПММА повысит эффективность вашего производства. Выдающиеся свойства также продлевают срок службы фрезерованных протезов (коронки, мостов, зубных протезов и др.).

## Технические данные

Свойства	Параметры
Прочность на изгиб	> 120 Мпа
Модуль упругости	> 2200Мпа
Водопоглощение	< 20мкг/мм <sup>3</sup>
Растворимость в воде	< 0,8мкг/мм <sup>3</sup>

## Комплексная и точная система оттенков

Продукция компании HUGЕ из ПММА предлагает 22 оттенка для многослойных дисков из ПММА и 24 оттенка для монослойных дисков из ПММА, что соответствует рекомендациям VITA по оттенкам.

## Широкий диапазон применения благодаря:

- Выдающиеся механические и химические свойства
- Доказанной биосовместимости
- Эстетической прозрачности
- Простому изготовлению

## Рекомендуемые области применения:

- Долговременные временные реставрации коронок и мостовидных протезов (многослойные и монослойные HUGЕ)
- Зубные шины для терапевтической реставрации ВНЧС и лечения бруксизма (прозрачные и гибкие блоки HUGЕ)
- Цифровые зубные протезы и базисы зубных протезов (розовый и полный протез HUGЕ)
- Руководство по имплантологии (HUGЕ Clear)



# Многослойный PMMA BLOCK

- Плавный градиент, естественный и художественный
- Удобство использования, стабильность и эффективность, высокая биосовместимость
- Подходит как для временных коронок и мостов, так и для съемных конструкций зубных протезов



## Технические данные

Свойства	Параметры
Прочность на изгиб	> 120 Мпа
Модуль упругости	> 2200Мпа
Водопоглощение	< 20мкг/мм <sup>3</sup>
Растворимость в воде	< 0,8мкг/мм <sup>3</sup>

## Доступные оттенки:

- 16A-D, 2M2, BL, BL1-3

**Толщина:** от 10 мм до 30 мм

AI	B1	C1	D2	BL1
A2	B2	C2	D3	BL2
A3	B3	C3	D4	BL3
A3.5	B4	C4	2M2	BL4
A4				



# Монослойный PMMA BLOCK

- Чисто фрезерует и легко полирует
- Простота в эксплуатации, стабильность и эффективность, превосходная биосовместимость
- Для долговременных временных изделий со сроком ношения до 12 месяцев

## Доступные системы:

- Open system ф98/ф100/ф104/ф108 мм, Z-system ф95 мм, AG-system ф89 мм

**Толщина:** от 10 мм до 30 мм

## Технические данные

Свойства	Параметры
Прочность на изгиб	> 120 Мпа
Модуль упругости	> 2200Мпа
Водопоглощение	< 20мкг/мм <sup>3</sup>
Растворимость в воде	< 0,8мкг/мм <sup>3</sup>

## Доступные оттенки

- 16A-D, A0, B0, BL, BL1-4



# Прозрачный PMMA BLOCK

- Кристально чистая поверхность с выдающейся прозрачностью
- Полностью сгорает без остатка
- Плотная структура и минимальное водопоглощение

## Доступные оттенки

- Розовый Оранжевый Прозрачный Красный

**Прочность на изгиб:** >120МПа

## Рекомендуемое применение

- Стоматологическая ночная капа, направляющая для имплантата, выпуклая форма для литья

## Технические данные

Свойства	Параметры
Прочность на изгиб	> 120 Мпа
Модуль упругости	> 2200Мпа
Водопоглощение	< 20мкг/мм <sup>3</sup>
Растворимость в воде	< 0,8мкг/мм <sup>3</sup>



# Розовый PMMA BLOCK

- Лучший материал для фрезерования основания протеза
- Простота в эксплуатации, стабильное и низкое водопоглощение, отличная биосовместимость
- Для долговременных временных изделий со сроком ношения до 12 месяцев

## Технические данные

Свойства	Параметры
Прочность на изгиб	> 120 Мпа
Модуль упругости	> 2200Мпа
Водопоглощение	< 20мкг/мм <sup>3</sup>
Растворимость в воде	< 0,8мкг/мм <sup>3</sup>



## Доступные системы:

- Open system ф98/ф100/ф104/ф108 мм, Z-system ф95 мм, AG-system ф89 мм

**Толщина:** 20 мм-40 мм

## Доступные оттенки

- 2S, 2ST, 3S, 3ST, Розовый  
Коричневый





## PMMA BLOCK для полностью съемного протеза

- Сокращение производственного процесса
- Дуга протеза надежно фиксируется на базисе
- Более высокая точность по сравнению с полным протезом, изготовленным вручную

**Прочность на изгиб:** >120МПа

### Технические данные

Свойства	Параметры
Прочность на изгиб	> 120 Мпа
Модуль упругости	> 2200Мпа
Водопоглощение	< 20мкг/мм <sup>3</sup>
Растворимость в воде	< 0,8мкг/мм <sup>3</sup>



### Доступные оттенки:

- Основание зубного протеза: 2S, 3ST, 3S, 3ST, Розовый Коричневый
- Зубная дуга: 16A-D, 2M2, BL, BL1, BL2, BL3, BL4

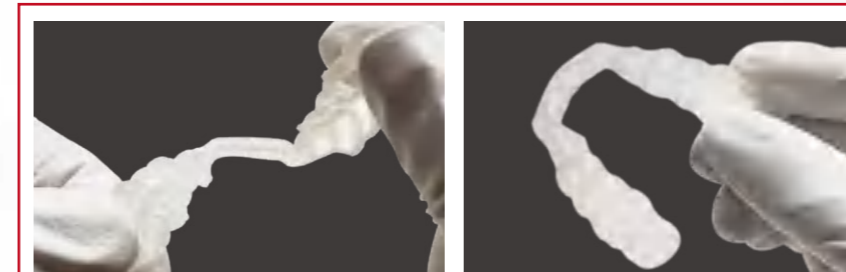


Оптимальный продукт для изготовления мягких сплинт-шин и ночных кап



ИМПАК – инновационный материал «мягкий ПММА» с эффектом памяти, применяемый для изготовления окклюзионных шин с эффектом термической памяти. Материал ИМПАК отличается своей термопластичной гибкостью, что обеспечивает высокоточную адаптацию к состоянию зуба. Кроме того, ИМПАК обеспечивает пациентам с бруксизмом комфорт при ношении без напряжения. Шины или ночные капы, изготовленные из дисков ИМПАК, могут обеспечить оптимальный комфорт пациенту и не содержат MMA и BPA.

Размеры дисков отвечают требованиям CAD/CAM и упрощают производственный процесс. Технология CAD/CAM также обеспечивает безопасность процесса, исключая ошибки ручного смешивания. Помимо этого, промышленный процесс производства дисков ИМПАК обеспечивает исключительную однородность материала и, как следствие, исключительную долговременную стабильность.



**Мягкая сплинт-шина с термопластичной гибкостью**

*Изготовлен из диска ИМПАК*

# Гибкий БЛОК

Гибкий блок HUGE выполнен из прочного биосовместимого нейлона термопластичный компаунд

Для производства съемных частичных протезов (RPD'S), невидимых кристально прозрачных каркасов, ночной защиты, полных протезов с фиксацией на имплантах, кламмеров и других безметалловых съемных зубных протезов, обрабатываемых на фрезерных станках CAD/CAM.



Высокая прочность на растяжение



Стойкость к износу



Низкое водопоглощение



Отличная стабильность



## Технические параметры

Элементы	Технические требования
Прочность на растяжение	$\geq 30\text{МПа}$
Удлинение при растяжении	$\geq 40\%$
Водопоглощение	$\leq 5\%$
Ударная прочность	$\geq 20\text{К/м}^2$
Прочность на изгиб	$\geq 30\text{МПа}$
Модуль прочности на изгиб	$\geq 1000\text{МПа}$

## Показания

Предназначен для зубных пластин, прикусных накладок, каркасов, бюгелей, индивидуальных лотков, приспособлений, окклюзионных шин и ночных капп.

## Воск для литья моделей

Компания Hige предоставляет высококачественный воск для литья, пожалуйста, свяжитесь с нами для получения более подробной информации.







ПОЛНОЦЕНННОЕ СТОМАТОЛОГИЧЕСКОЕ  
РЕШЕНИЕ САДСАМ

Фрезерный станок для сухой обработки зубов с 5-осевым навесом – это надежное оборудование цифрового будущего.

## Особенности

- 5 ОСЕЙ
- ДЕРЖАТЕЛЬ С-ОБРАЗНОГО ЗАЖИМА
- СТРАТЕГИЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПОД УГЛОМ 90°
- БОЛЬШОЕ ВРАЩЕНИЕ ПО ОСИ В
- ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ
- ВОССТАНОВЛЕНИЕ ПОСЛЕ ПРЕРЫВАНИЯ



## Спецификация

## Параметры

Количество осей	Пятиосевой навес
Способ фрезерования	Сухое фрезерование
Режущий материал	Циркониевый блок, ПММА, воск, пластмасса, композитный материал
Размер блока	Диаметр 98 мм, толщина 10-30 мм
Диапазон хода диска	X/Y/Z: 200-120-120 A: 360°, B: +30°~ 90°
Шпиндель	0-60.000 об/мин/500 Вт
Привод	Полный серводвигатель
Инструмент (Бур)	Количество: 10 Диаметр: 4 мм
Размеры	Слева и справа: 530 мм, спереди и сзади: 650 мм Вверху и внизу: 760 мм
Вес	Общая масса режущего станка: 145KG
Требуемое давление воздуха	6,0-6,5 бар припл.
Поток сжатого воздуха	50 л/мин припл.
Минимальный объем всасывания	3000 л/мин
Мощность	800 Вт
Источник питания	220-230 В пер. тока, 50/60 Гц
Точность фрезерования	≤0,02 мм







## Соответствие формам зубов по всему миру

— Сервис проектирования CAD от HUGЕ

Проектирование CAD, являющееся важной частью цифрового рабочего процесса, должно соответствовать как эстетике стоматологического кресла, так и потребностям зубного техника при обработке данных.

Опираясь на обширные исследования и разработки в области формования синтетических зубов и стремясь соответствовать концепциям проектирования форм зубов во всех регионах мира, мы предоставляем клиентам услуги по разработке единых CAD и удовлетворяем различные потребности клиентов благодаря индивидуализированному изготовлению, что позволяет соответствовать особым требованиям клиента к проектированию CAD.

Проектирование CAM - это ключевой шаг в преобразовании проектной модели CAD в траекторию движения инструмента, распознаваемую станком с ЧПУ. Мы предлагаем нашим клиентам комплексное решение для проектирования CAM с использованием нашего оборудования, которое включает в себя, помимо прочего, предоставление клиентам различных стратегий по обработке и техподдержке для удовлетворения различных потребностей клиентов в качестве обработки, эффективности и затратах.

Все это основано на ведущих базовых алгоритмах программного обеспечения Hyperdent и наших неоднократных испытаниях свойств материалов и параметров оборудования.



## Оптимальный вариант для фрезерования

— Фрезерные боры HUGЕ

Наши фрезерные боры CAD/CAM выполнены из высококачественного твердого сплава и совместимы с большинством устройств или систем CAD/CAM. Это Ваш лучший выбор для фрезерования циркония, титана, дисиликата лития, ПММА или других пластмассовых материалов. Широкий диапазон типов на Ваш выбор.

### ▶ ROLAND



D4.0 мм 2.0/1.0/0.6/0.3 мм  
Алмазное покрытие

### ▶ IMES-CORE



D6.0 мм 2.0/1.0/0.5 мм  
Алмазное покрытие

### ▶ ZIRKONZAHN



D6.0 мм 2.0/1.0/0.5 мм  
Алмазное покрытие

### ▶ AMANN GIRRBACH



D6.0 мм 2.0/1.0/0.5 мм  
Алмазное покрытие

### ▶ ARUM



D6.0 мм 2.0/1.0/0.5 мм  
Алмазное покрытие

### ▶ VHF



D6.0 мм 2.0/1.0/0.5 мм  
Алмазное покрытие

\* В дополнение к фрезерным борам, показанным выше, по запросу доступны и другие типы боров.



**Высокая стабильность оси Z**  
Конструкция с двумя линейными направляющими + шариковые винты



**Технология изготовления пресс-форм ACF 3D Nano**  
Значительно снижает сопротивление вытягиванию пресс-формы, повышая скорость печати и вероятность успешного результата



**Автоматическое акриловое покрытие**  
Функция автоматического поднятия акриловой крышки и автоматическое открытие по завершении печати.



**Встроенный источник света собственной разработки**  
Равномерность светового потока до 95%, что лучше, чем у параллельного источника света



**Высокоточная формовка**  
Высокомощный модуль DLP 2.560\*1.440 пикселей



**Поддержка беспроводной передачи, печать на U-диске, защита от отключения**



>> **01** Цифровое сканирование

>> **02** Выберите зубы в exocad / zshape

>> **03** 3D-печать базиса зубного протеза  
Печать/фрезерование базиса зубного протеза

Пластмасса для 3D-печати базиса зубных протезов HUGE скоро

- Биосовместимый
- Естественность и эстетика
- Высокая прочность на изгиб
- Небольшое изменение цвета

Розовый блок из ПММА HUGE для базиса зубных протезов

- Отличная биосовместимость
- Добавлены бионические кровеносные нити
- Высокая прочность на изгиб, которая может достигать 120 МПа
- Превосходная эффективность полировки

>> **04** Цементирование

Зубы HUGE из синтетического полимера для изготовления зубных протезов



<b>9</b>	<b>221</b>	<b>2-5</b>	<b>22</b>
Серии	Пресс-формы	Слои	Оттенки:
(16 A-D.A00.A0,BL1,BL2,BL3,BL4)			

>> **05** Ваш счастливый пациент





СИНТЕТИЧЕСКИЕ ПОЛИМЕРНЫЕ ЗУБЫ



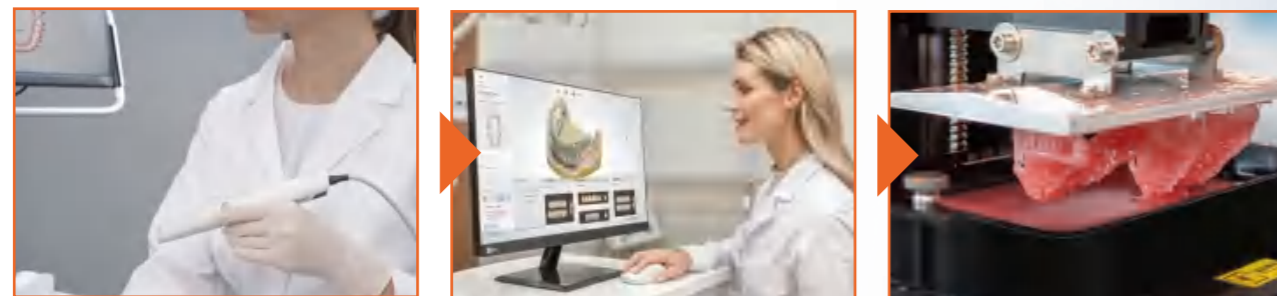
# Процесс изготовления цифровых зубных протезов HUGE с использованием готовых зубов

Благодаря своей развитой линейке продуктов и богатому опыту в области оборудования для зуботехнических лабораторий, компания HUGE на данный момент находится на передовой цифровой стоматологии и предлагает Вам превосходные решения для изготовления цифровых зубных протезов.

Для изготовления цифровых полных зубных протезов с эстетически привлекательным внешним видом и высокой эффективностью, Вам следует попробовать технологический процесс изготовления цифровых зубных протезов HUGE.

## Чего вы можете ожидать:

- Экономичный по времени процесс ✓
- Эстетичный внешний вид ✓
- Точный результат ✓
- Соответствие Вашим индивидуальным потребностям ✓
- Глубокая интеграция с цифровой стоматологией ✓



01 >> Сканирование полости рта

02 >> Процесс CAD

03 >> 3D-печать

Интраоральные сканеры **i-Vinci**

Библиотеки данных о зубах HUGE доступны в **zshape** и **exocad**.

Стоматологический 3D-принтер **NOBIL-3D**



06 << Удовлетворительный результат

05 << Цифровой бондинг

04 << Подготовка зубов

Дарим комфорт вашей улыбке

Самополимеризованная пластмасса **HUGE**

Зубы HUGE из синтетического полимера



## Области применения

Digitallife

(Sonning)

HUGE

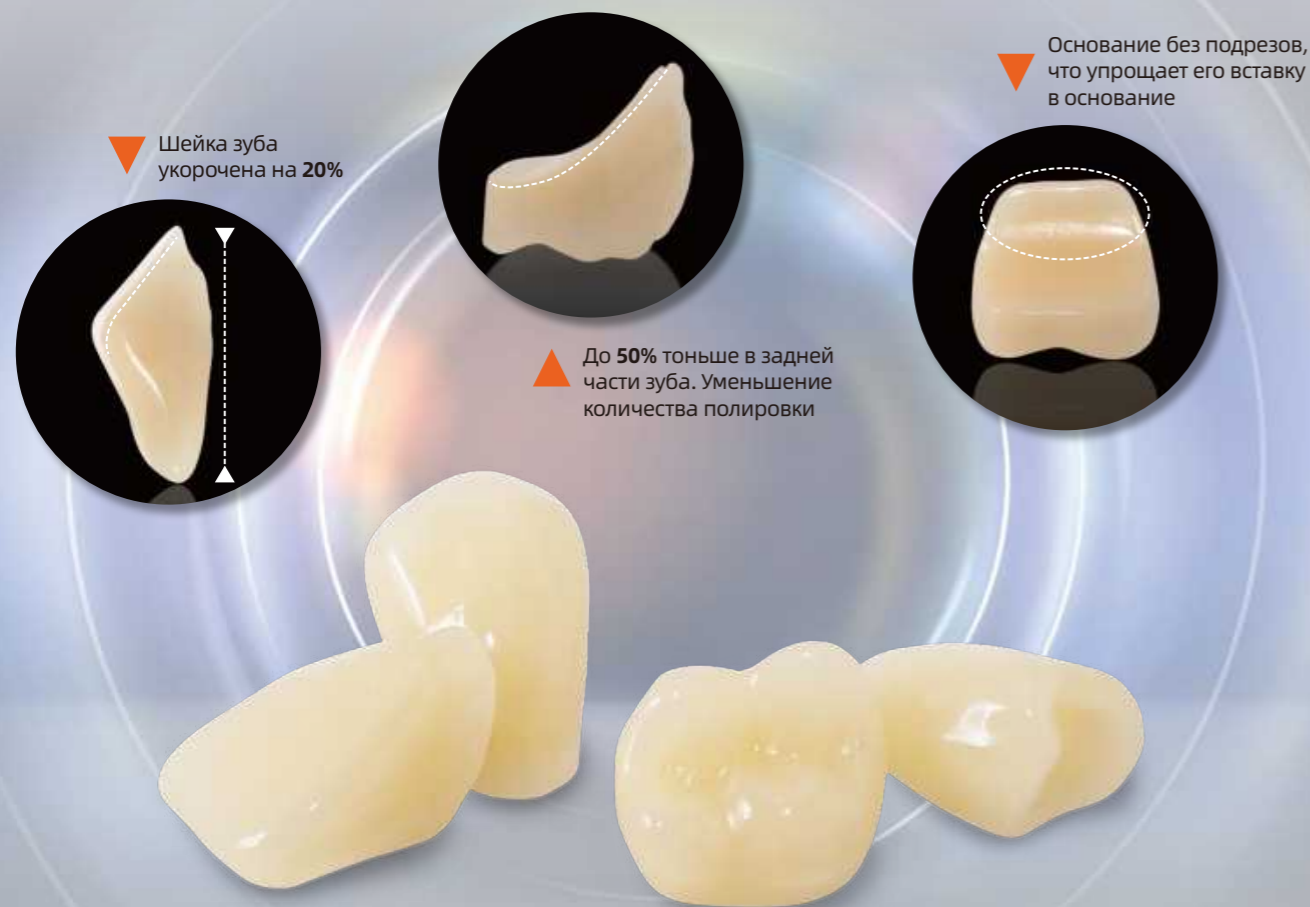
Digitalife Concept

## Концепция зубных протезов нового поколения для цифровой стоматологии

(VD)

## Увеличение точности

## Особая морфология, в особенности для работы с цифровыми зубными протезами



## Естественный и реалистичный внешний вид

CAD

## Цифровое решение для фиксации

## Улучшенные эксплуатационные характеристики

### Формы и оттенки

- 6x : O5, S4, T3, T5, T6, T9
- 5x : L5, L6, L7, L8, L11
- 6x : 30U, 30L, 32U, 32L, 34U, 34L
- 16 A-D
- : A0, A00

\* HUGE Digitalife Concept

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

- : 6x1x16/ (6 / ,16 / )
- : 8x1x12/ (8 / ,12 / )
- : 28x1/ (1 / )

# HUGE



# KAIPUS COMP

Привычная морфология и повышенная твердость

# KAIFENG COMP

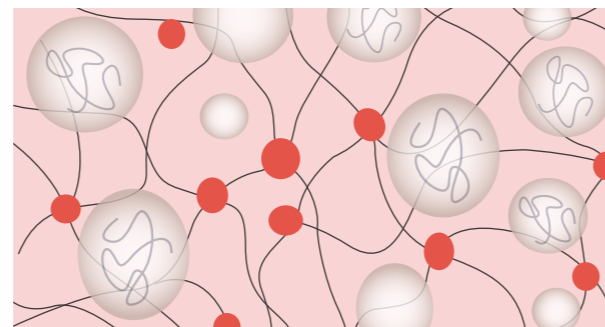
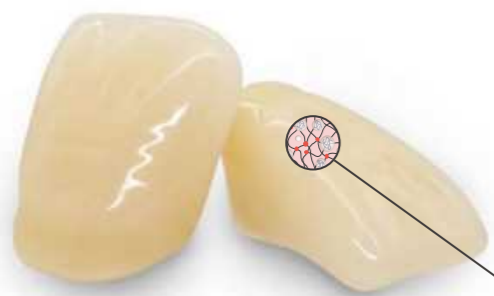
Сверхтвердые зубы из композитной смолы

Сверхпрочные зубы, изготовленные из композита MAC (Микробронированный Композит), сочетают в себе функциональность и эстетику для удовлетворения Ваших уникальных потребностей.

Пробные пакеты в оттенке A2 уже доступны. Свяжитесь с нашим отделом продаж для получения дополнительной информации!



## Прочная многослойная структура



## Эмаль слой

Micro Armor

45%

, MAC

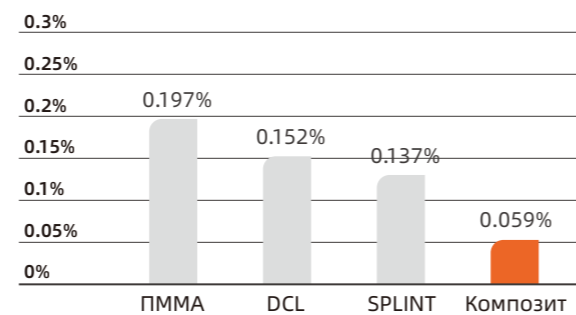
## Корень дентина и задняя часть резца

SPLINT

SPLINT

## Стойкость к истиранию [2]

Коэффициент потери веса после 60 000 циклов с пластмассовыми абразивами [2]



	PMMA	DCL	SPLINT	Композит <sup>[1]</sup>
Твердость HV0.2	18	22	26	40
Прочность на сжатие, МПа	313	370	373	380
Прочность на изгиб, МПа	120	130	132	138
Модуль упругости, МПа	2235	2346	2360	2580

[1]: Отчет о тестировании, HUGE Dental, 2024 г.

[2]: Отчет о тестировании, проведенном третьей стороной, 2024 г.

## Чего Вы можете ожидать от Композитных Зубов KAIPUS & KAIFENG:



	KAIPUS (версии EU/NA)	KAIFENG
	4	2
	(MAC)	
:	16 A-D;	
	-	
:	12	6
:	28°: 8 / 8	15
	0°: 2 / 2	10
		28°: 4 / 4



## Пятислойные зубы с двойной сшивкой

Естественное и живое выражение формы и цвета.

### Области применения

Близко к естественной яркости



Оптимизировано для функционирования



### Фокус на эксплуатационных характеристиках

Свойства <sup>[1]</sup>	
Прочность на изгиб	> 125 МПа
Модуль упругости	> 2300 МПа
Водопоглощение	< 15 мкг/мм <sup>-3</sup>
Растворимость в воде	0,3 мкг/мм <sup>-3</sup>



### Физиологический прикус

28°

0°

### Формы и оттенки

- 20× : S1, S2, S3, S4, S5, S6, T1, T2, T3, T4, T5, T6, T7, T8, T9, O1, O2, O3, O4, O5
- 12× : L1, L2, L3, L4, L5, L6, L7, L8, L9, L10, L11, L12
- 20× : 28°: 30U, 30L, 32U, 32L, 34U, 34L, 36U, 36L, 30MU, 30ML, 30SU, 30SL, 32SU, 32SL, 36MU, 36ML; 0°: Z1U, Z1L, Z2U, Z2L

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

- : 6×1×16/ (6 ./ ,16 / )
- : 8×1×12/ (8 ./ ,12 / )
- : 28×1/ (1 )

[1] :

HUGE Dental, 2023 .

**Пятислойные зубы с двойной перекрестной связью**

Линейка зубов премиум-класса, специально разработанная для производства индивидуальных зубных протезов.

**Области применения**

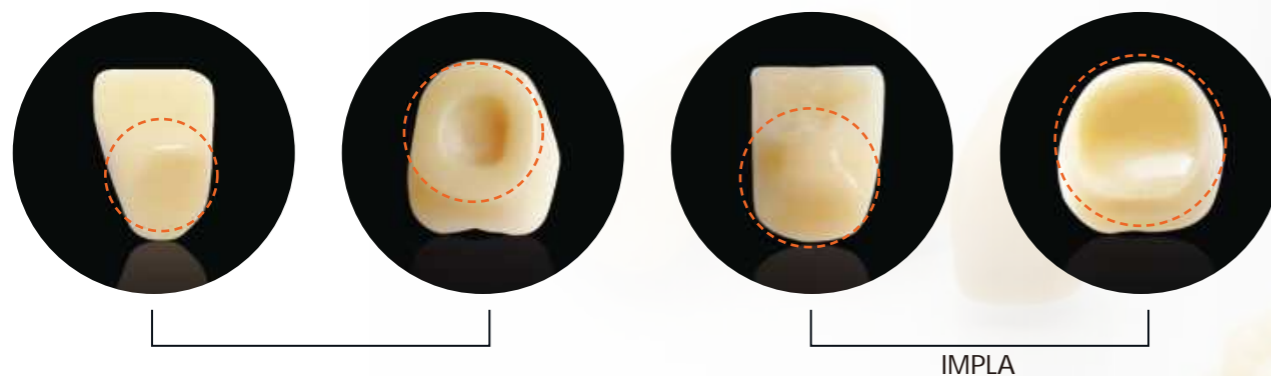
**Впечатляющий внешний вид**



**Повышенная индивидуальность и функциональность**

- 
- 
- 

IMPLA



**Никаких компромиссов в отношении качества**

DCL,

**Множество вариантов для более широких возможностей**

- 12 верхние передние формы: S1, S2, S3, S4, T1, T2, T3, T4, O1, O2, O3, O4
- 4 нижние передние формы: L1, L2, L3, L4
- 12 задние формы: 31U, 31L, 33U, 33L, 35U, 35L; 32U, 32L, 34U, 34L, 36U, 36L
- 16 оттенков A-D
- 6 оттенков белого доступны по запросу

**СПЕЦИФИКАЦИЯ**

- : 6×16/ (6 . / ,16 / )
- : 8×12/ (8 . / ,12 / )
- 28×4/ (4 / )





# KAIPUS

Зубы из сверхтвердой композитной пластмассы

## Четырехслойные зубы из композитной пластмассы

Сверхтвердая пластмасса обеспечивает приятные тактильные ощущения и более высокую стойкость к истиранию.

### Области применения



### Удовлетворительный эстетический результат

#### Множество вариантов для более широких возможностей

- 9x : T4, T5, T6, C4, C5, C6, SS4, SS5, SS6
- 9x : T4, T5, T6, C4, C5, C6, SS4, SS5, SS6
- 6x : 28U, 28L, 30U, 30L, 32U, 32L
- 16 A-D

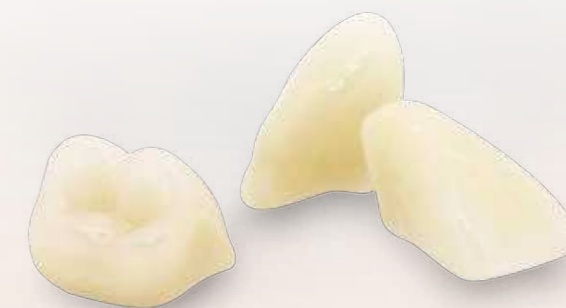
#### СПЕЦИФИКАЦИЯ

- : 6x1x16/ (6 / ,16 / )
- : 8x1x12/ (8 / ,12 / )

### Исключительные стандарты качества

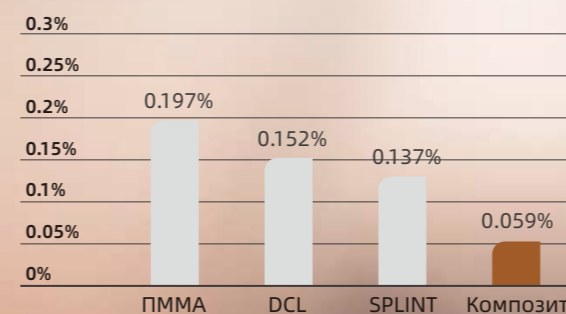
40HV0.2V

	ПММА	DCL	SPLINT	Композит <sup>[1]</sup>
Твердость HV0.2	18	22	26	40
Прочность на сжатие, МПа	313	370	373	380
Прочность на изгиб, МПа	120	130	132	138
Модуль упругости, МПа	2235	2346	2360	2580



#### Стойкость к истиранию<sup>[2]</sup>

Коэффициент потери веса после 60 000 циклов с пластмассовыми абразивами<sup>[2]</sup>



[1]: Отчет о тестировании, HUGE Dental, 2024 г.

[2]: Отчет о тестировании, проведенном третьей стороной, 2024 г.

## Четырёхслойные зубы с двойной перекрестной связью

Линейка твердых зубов премиум-класса, разработанная в соответствии с азиатской формой зубов

### Области применения

### Полная природная красота

4-

### Многообразие вариантов, чтобы соответствовать Вашим потребностям

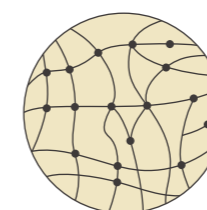
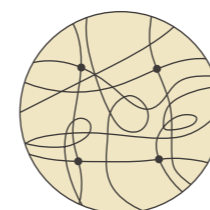
- 10× : SS1, SS2, SS3, SS4, T2, T3, C1, C2, C3, C4
- 10× : SS1, SS2, SS3, SS4, T2, T3, C1, C2, C3, C4
- 6× : 28SU, 28SL, 30MU, 30ML, 32MU, 32ML
- : A2, A3, A3.5



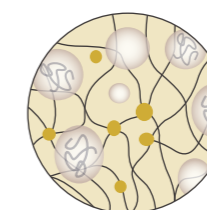
### Материал Rogven и впечатляющие эксплуатационные характеристики

Splint\*,

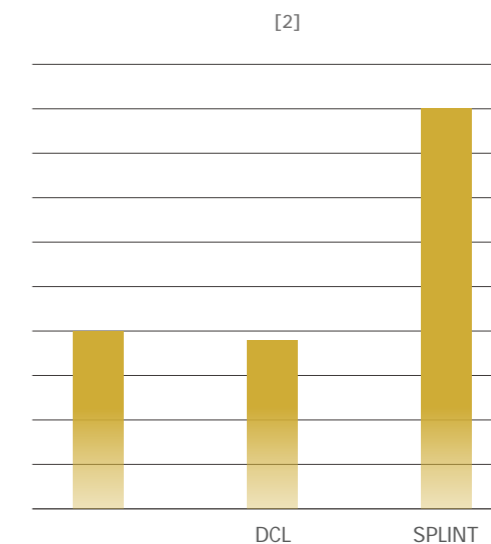
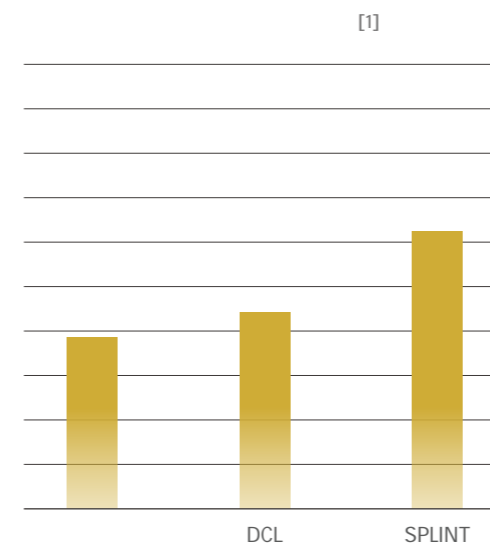
\*



DCL



SPLINT



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

- : 6×16/ (6 . / ,16 / )
- : 8×12/ (8 . / ,12 / )
- : 28×1/



[1] [2]: , 2024



# MAIST

★★★ Синтетические полимерные зубы

## Трехслойные зубы с двойной перекрестной СВЯЗЬЮ

Те же формы, что и у линейки зубов премиум-класса MAIST, упрощенный производственный процесс, но более доступный по цене.

## Акцент на эксплуатационных характеристиках

### Области применения

### Близко к естественной светопрозрачности



### Оптимизировано для функционирования

### Физиологический прикус

#### Формы и оттенки

- 12× : S1, S2, S3, S4, T1, T2, T3, T4, O1, O2, O3, O4
- 6× : L1, L2, L3, L4, L5, L6
- 8× : 30U, 30L, 32U, 32L, 34U, 34L, 36U, 36L
- 16 A-D

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ

- : 6×16/ (6 ./ ,16 / )
- : 8×12/ (8 ./ ,12 / )
- : 28×1/ (1 )



## Трехслойные зубы с двойной перекрестной связью

Популярная линейка зубов с большим выбором формы.

### Области применения

### Эстетически приятный внешний вид



### Функциональный базис

28°

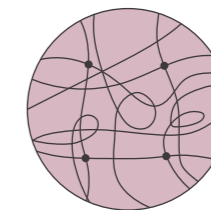


### Формы и оттенки

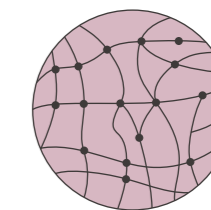
- 15×верхние передние Формы: S2, S3, S4, S5, T1, T3, T4, T5, T6, T7, T9, T11, T12, O5, O8
- 10×нижние передние Формы: L1, L2, L3, L4, L5, L6, L7, L8, L11, L14
- 8×задние Формы: 30U, 30L, 32U, 32L, 34U, 34L, 36U, 36L
- 16 оттенков A-D
- 2 оттенка белого

### Эксплуатационные характеристики

- Все слои выполнены из густосетчатого материала (DCL). Более разветвленная сеть фиксаций.
- Более высокая стойкость к истиранию и устойчивость к образованию пятен, чем у ПММА. Высокая прочность на изгиб обеспечивает прочность, но не хрупкость зубов.

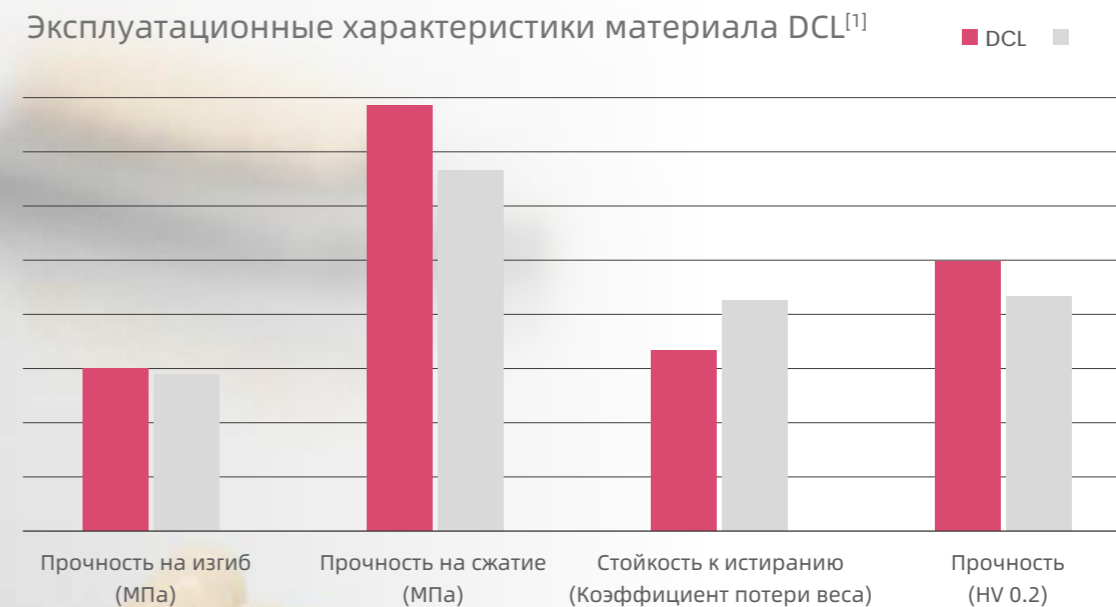


Полимер ПММА



Полимер DCL

### Эксплуатационные характеристики материала DCL<sup>[1]</sup>



### Спецификация

- Передние зубы: 6×1×16/коробка (6 шт./карта, 16 карт/коробка)
- Боковые зубы: 8×1×12/коробка (8 шт./карта, 12 карт/коробка)
- Полный комплект: 28×1/Коробка
- 28×1×4/коробка (4 комплект/коробка)

[1]:

HUGE Dental, 2024



## Двухслойные зубы с двойной перекрестной связью

Популярная линейка зубов обеспечивает надежное качество и multifunctional формы.

### Области применения

Естественная красота благодаря классическому дизайну

Многофункциональные и разнообразные решения

33°, 20° 28°

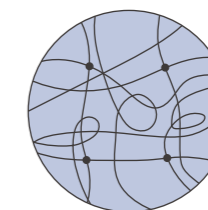


### Разнообразие возможностей для достижения индивидуальности

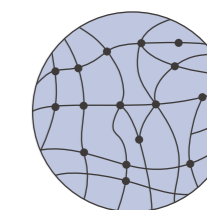
- 14×верхние передние формы: S1, S2, S3, S4, T2, T3, T4, T5, T6, O1, O3, O4, SS3, SS4
- 11×нижние передние формы: L2, L3, L4, L5, L6, L7, L8, L9, L10, L12, L13
- 16×задние формы: 30MU, 30ML, 32MU, 32ML, 34MU, 34ML, 30SU, 30SL, 32SU, 32SL, 229U, 229L, 231U, 231L, 233U, 233L
- 16 оттенков A-D

### Повышенное качество

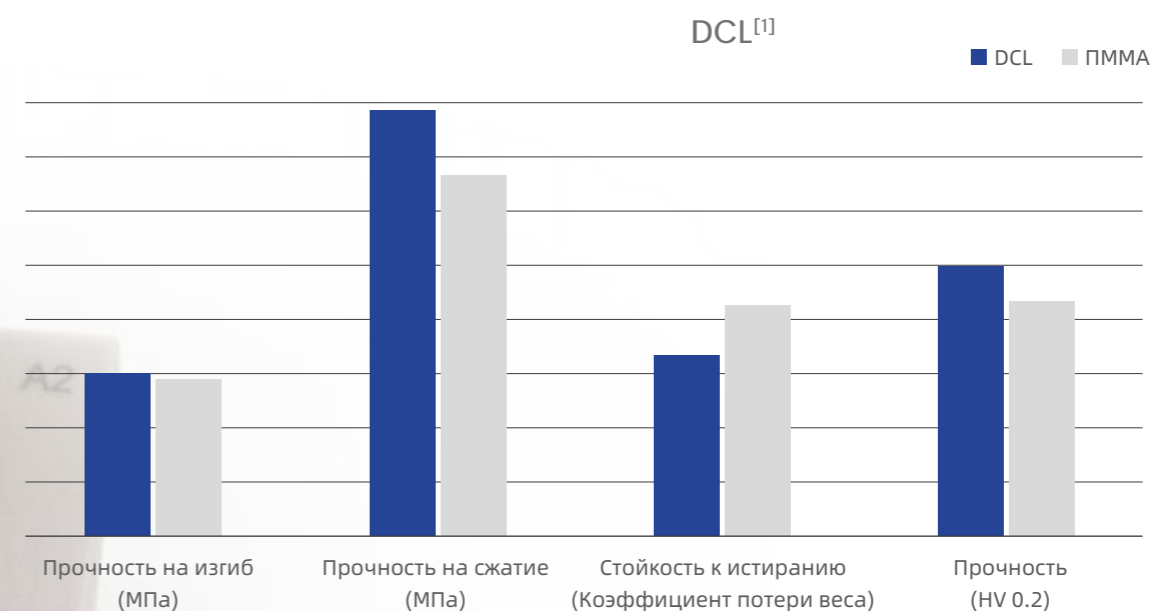
DCL



Полимер ПММА



Полимер DCL



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

- Передние зубы: 6×1×16/коробка (6 шт./карта, 16 карт/коробка)
- Боковые зубы: 8×1×12/коробка (8 шт./карта, 12 карт/коробка)
- Полный комплект: 28×1/коробка (1 полный комплект)
- 28×1×4/коробка (4 комплект/коробка)

[1]:

HUGE Dental, 2024

## Двухслойные зубы из ПММА Teeth

Экономичные зубы и многолетний клинический опыт.

### Области применения

### Особенности, которые стоит посмотреть

### Функциональное описание

30-

30S 32S



### Формы и оттенки

- 9× : T2, T4, T6, T8, T10, S2, S4, S6, S8
- 5× : L2, L4, L6, L8, L10
- 12× : 30U, 30L, 30SU, 30SL, 32U, 32L, 32SU, 32SL, 34U, 34L, 36MU, 36ML
- 16 : A-D
- 6
- 

### Основа превосходных эксплуатационных характеристик

#### Физическое свойство<sup>[1]</sup>



### СПЕЦИФИКАЦИЯ

- Передние зубы: 6×16/коробка (6 шт./карта, 16 карт/коробка)
- Боковые зубы: 8×12/коробка (8 шт./карта, 12 карт/коробка)
- Полный комплект: 28×1/коробка (1 полный комплект)
- 28×1×4/коробка (4 комплект/коробка)

[1]:

HUGE Dental, 2024 .



## Двухслойные зубы с двойной перекрестной связью

Специальная линейка зубов только для зубов бокового ряда, включая LOP\*, 10° и 0° зубов бокового ряда, можно комбинировать с передней зубной дугой из других серий.

### Области применения

Создание съемного полного или частичного



\*LOP относится к дизайну длинноцентрического окклюзионного шаблона профессора Цзюня Суй, и может применяться у пациентов с выраженной резорбцией альвеолярной кости и очень плоским альвеолярным отростком. Это позволяет значительно улучшить сохранение полного съемного протеза и достижение жевательной эффективности.

### Функциональный дизайн

Простое завершение окклюзии  
 Простоту настройки окклюзии  
 Удобное ношение и низкую частоту повторных посещений  
 Эффективно защищает альвеолярный отросток; улучшает качество жизни пациентов

### Область применения

Плоский остаточный гребень; выраженная резорбция альвеолярной кости.  
 Значительное несоответствие в соотношении нижнечелюстных дуг; односторонняя античелюсть более 10 мм.  
 Соотношения верхней и нижней челюсти нестабильны и даже не поддаются определению.  
 Вся выстилающая слизистая оболочка трансформируется в области, несущей нагрузку. Все пациенты, которым подходит анатомическая окклюзия.  
 Полная имплантация покрывает полный ремонт зубных протезов.

### Методы окклюзионной коррекции

- Для центральной окклюзии скорректируйте бугорок, а не ямку. Три точки соприкосновения с одной стороны - это хорошо, но лучше всего - с четырьмя.
- При прогеническом прикусе регулируется наклон ямки, а не бугорка зуба, и может быть только одна точка контакта с каждой стороны задних зубов.
- При латеральном прикусе регулируется положение стенки ямки, а не бугорка. Это нормально, когда две точки соприкосновения - рабочая и балансирующая - соприкасаются соответственным образом.



Центральная окклюзия (левая сторона)



Один бугорок и один наклон на рабочей стороне латерального прикуса



Центральная окклюзия (правая сторона)



Один бугорок и один наклон на балансирующей стороне латерального прикуса

### Множество решений

- 6×LOP верхние передние формы: 28MU, 28ML, 30MU, 30ML, 32U, 32L
- 6×0° верхние передние формы: 029U, 029L, 031U, 031L, 033U, 033L
- 6×10° верхние передние формы: 130U, 130L, 132U, 132L, 134U, 134L

### Стандарт

- Боковые зубы: 8×1×12/коробка (8 шт./карта, 12 карт/коробка)



ПОЛИМЕРЫ ДЛЯ БАЗИСА ЗУБНЫХ  
ПРОТЕЗОВ





## Быстрое тепловое отверждение Тип

# 20-мин.

быстрое отверждение экономит ваше время и энергию!

### Неуязвимый

3 2

### Устойчивый к усадке

### Нет пузырей

### Натуральный и реалистичный

### Высококачественное сырье

- 
- 



#### Технические характеристики

Время подготовки	15 минут
Время работы	10 минут
Время отверждения	20 минут при температуре 100°C
Соотношение компонентов для смешивания	1 мл: 2,4 г порошка

#### Прочность на изгиб (Мпа)<sup>[1]</sup>



[1] : HUGЕ Dental, 2022 .

## Традиционный термоотверждаемый тип

# Стабильное качество

обеспечивает удовлетворительные конечные результаты!

- 
- 
- 

#### Технические характеристики

Время подготовки	15 минут
Время работы	10 минут
Время отверждения	90 минут
Соотношение компонентов для смешивания	1 мл жидкости: 2,34 г порошка



## Самоотверждающиеся/ холодноотверждающиеся типы

# Нагрев не требуется

типы обеспечивают повышенную эффективность.

- 
- 
- 
- 



### Технические характеристики

Время подготовки	15 минут
Время работы	10 минут
Время отверждения	16-20 минут
Соотношение компонентов для смешивания	1 мл жидкости (мономер): 2,2 г порошка (полимера)

### Хранение

- : :3 , :2

### Порошок

- 100 / ,10 /
- 1000 /
- : 500 /



### Оттенок

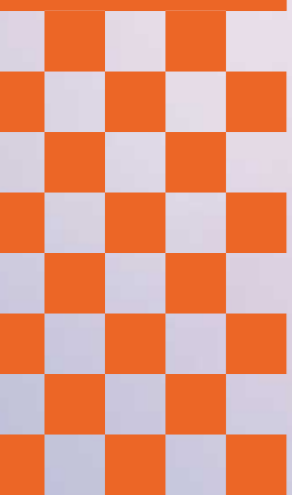




# ДУБЛИКАТЫ СИЛИКОНЫ

## GumEasy™

А-силикон для десневой маски  
Силиконовые искусственные десны как эластичного,  
так и жесткого типа



## Решение для установки зубных имплантатов

Ваш рабочий процесс с А-силиконом **GumEasy™** для десневой маски  
Компания HUGE стремится к достижению идеальных результатов при реставрации имплантатов, применяя полный спектр материалов - от клинических до лабораторных. Компания HUGE предлагает Вам высококачественные, инновационные и экономичные решения для установки зубных имплантатов, которые позволят удовлетворить все ваши эстетические потребности. Чтобы повысить точность имплантации, настоятельно рекомендуем воспроизводить морфологию десен на моделях для имплантации.

### Мы обещаем:

- Точные результаты оттиска ✓
- Комфортное протезирование ✓
- Долговременная и эстетичная реставрация ✓

### Снятие оттиска

**01** Силикон для оттиска  
PERFIT Лоток для  
светового отверждения

### Изготовление модели

**02** А-силикон для  
десневой маски

### Временная реставрация

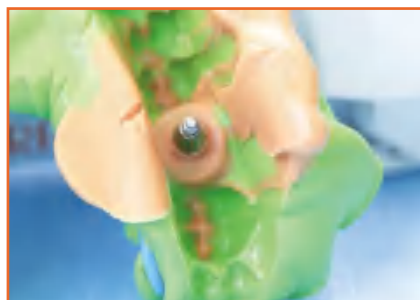
**03** МНОГОСЛОЙНЫЙ  
ПММА БЛОК HUGE

### Окончательная реставрация

**04** Циркониевые  
БЛОКИ HUGE

### Система склеивания

**05** Реставрационные  
материалы HUGE  
Dental





# GumEasy™

## А-силикон для десневой маски

Силиконовые искусственные десны как эластичного, так и жесткого типа

### Основные сценарии использования



### Преимущества

- - 
  - 
  - 
  - 
  -
- ( CAD/CAM )



### Технические данные

Продукция	( : )	Рабочее время* (мин:с)	Время схватывания* (мин:с)	Твердость (по Шору А)
А-силикон для десневой маски (Жесткий тип)	1:1	1:30	10:00	70
А-силикон для десневой маски (Мягкий тип)	1:1	1:30	10:00	40

\* 23°C (73°F).

### Упаковка

Типы	Описание
Стандартный	(2x50 мл)
Элитный набор	(2x50 мл+12 насадок для смешивания+12 интраоральных насадок+сепаратор 1*10 мл)

### Типы, рекомендуемые для различных сценариев применения

Тип продукция	Рекомендуется при наличии поднутрений	Рекомендуется при наличии имплантатов
А-силикон для десневой маски (Жесткий тип)	+	++
А-силикон для десневой маски (Мягкий тип)	++	+

+ ++



# GumEasy™

## Шор А 40&70

Доступный, сканируемый



### Основные сценарии использования

Дублирование полных или частичных моделей зубных протезов  
Изготовление временных протезов  
Создание искусственной десны на модели  
Матрица для эстетической реставрации виниров

### Преимущества

- Простая пропорция смешивания 1:1
- Репликация с высокой степенью детализации
- Надежная стабильность размеров с течением времени
- Устойчивость к воздействию высоких температур






### Технические данные

Соотношение компонентов для смешивания	Время смешивания*	Общее рабочее время*	Время схватывания*	Прочность	Цвет
1:1	30 сек	1 мин. 30 с.	8 мин	Шор А 85/Шор А 90	Синий/ Светло-голубой

\*

### Упаковка

Типы	Описание
Стандартная ванна	 (основание для ванны весом 5 кг+катализатор для ванны весом 5 кг)
Стандартная банка	 (основание для банки весом 450 г+катализатор для банки весом 450 г)
Банка для образцов	 (основание для банки весом 50 г+катализатор для банки весом 50 г)





### Основные сценарии использования

- Дублирование полных или частичных моделей зубных протезов
- Изготовление временных протезов
- Создание искусственной десны на модели
- Матрица для эстетической реставрации виниров



### Преимущества




- Отличная стабильность размеров
- Точное воспроизведение деталей
- Выпускается в различных вариантах твердости:  
Шор А 85 и Шор А 90

### Технические данные

Время смешивания*	Общее рабочее время*	Общее рабочее время*	Прочность	Цвет
30s	2 min	7 min	Шор А 85/Шор А 90	Серо-розовый

\*

### Упаковка

Типы	Описание
Стандартная большая ванна	 (основание для ванны весом 10 кг+катализатор для трубки весом 5*40 г)
Стандартная ванна среднего размера	 (основание для ванны весом 5 кг+ 2*катализатора для трубки весом 40 г)
Банка для образцов	 (основание для ванны весом 5 кг+ 2*катализатора для трубки весом 40 г)



# Alph@lab™

Прочность на разрыв

## 6,5 кН/м



ЛОТКИ И СТАНКИ ДЛЯ  
СВЕТОТВЕРЖДЕНИЯ



## Лоток для светового отверждения

Качественно выполненный материал, изготовленный на заказ, отвечает Вашим индивидуальным потребностям.

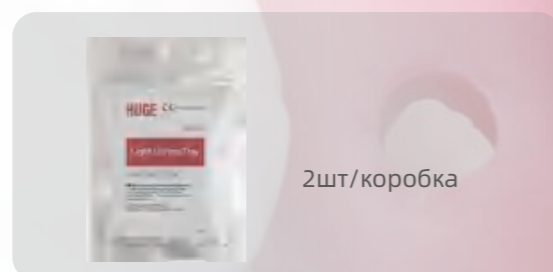
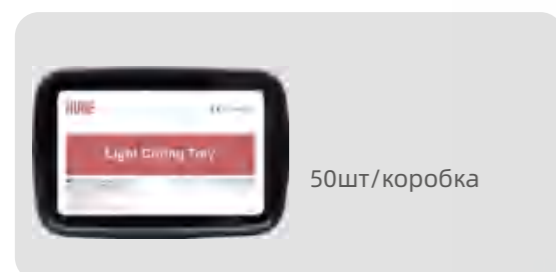
### Области применения

Изготовление индивидуальных лотков, изготовление временных опорных плит

### Удовлетворительные эксплуатационные характеристики

- Простое управление и быстрая настройка
- Высокая прочность на изгиб и твердость
- Сохраняет форму во время доставки
- Низкая скорость деформации, устойчивость к смещению во рту

### Упаковка



### Варианты



Доступные оттенки: розовый, синий.  
Доступная толщина: 2,3 мм, 2,0 мм

## Станки для светового отверждения

Высокоэффективное фотополимеризационное устройство для установки лотка для фотополимеризации.

### Особенности

Высокая способность к полимеризации, не требует особого ухода

### Технические данные

- Световая волна: 395 нм
- Доступное напряжение: 110 В, 220 В
- Доступные таймеры: 180с и 30мин

### Упаковка



Прочность на изгиб  
**>110 МПа**